

Общество с ограниченной ответственностью "Курский Центр Охраны Труда"; 305029, г.Курск, ул.Хуторская, д.11, оф.1; Регистрационный номер - 331 от 06.07.2016

(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

Дата получения

Дата окончания

RA.RU.21ЭН54

07.06.2016

бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 846/06/О-Е-ЗЭИ 02.08.2023
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 02.08.2023 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Курский Центр Охраны Труда"

(полное наименование организации)

305029, г.Курск, ул.Хуторская, д.11, оф.1; тел.: +7(4712)584122; e-mail: kcot46@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда):

331

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда:

06.07.2016

ИНН организации 4632119738

ОГРН организации 1104632003552

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21ЭН54	07.06.2016	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 846/06/О-Е от 04.07.2023 г. с *Общество с ограниченной ответственностью «АВТ ПЛЮС»* мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Овчинникова Е. С.*; регистрацион-

ный номер 5224 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 101 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
------	--	-------------------------	--	---	--	------------------	--

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Участок фильтровально-насосных станций "Халтурино" и "Белый Яр" по городскому округу Тавда							
1	Начальник ФНС "Халтурино", "Белый Яр"	-	да	добавить дополнительную лампу в систему искусственного освещения или поставить настольную лампу	Химический	Воздух рабочей зоны	2.4
					Шум	ДВС, технологическое оборудование ФНС	4
					Инфразвук	ДВС	2.4
					Вибрация общая	ДВС	2.4
					Вибрация локальная	ДВС	2.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Психоэмоциональная нагрузка	В течение смены
2	Химик-технолог ФНС "Халтурино", "Белый Яр"	-	да	добавить дополнительную лампу в систему искусственного освещения или поставить настольную лампу	Химический	Воздух рабочей зоны	2.4
					Шум	вытяжной шкаф	4
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	1.6
					Световая среда	Система искусственного освещения	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок фильтровально-насосная станция "Халтурино" (ФНС "Халтурино")							
3	Лаборант химического анализа ФНС «Халтурино»	-	да	добавить дополнительную лампу в систему искусственного освещения над рабочей зоной	Химический	Воздух рабочей зоны	4.4
					Шум	вытяжной шкаф	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	0.4
					Микроклимат	эл.плита	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	7.2
Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены					
4	Лаборант химического анализа ФНС «Халтурино»	-	да	добавить дополнительную лампу в систему искусственного освещения над рабочей зоной	Химический	Воздух рабочей зоны	4.4
					Шум	вытяжной шкаф	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	0.4
					Микроклимат	эл.плита	0.8

					Световая среда	Система искусственного освещения	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
5	Лаборант химического анализа ФНС «Халтурино»	-	да	добавить дополнительную лампу в систему искусственного освещения над рабочей зоной	Химический	Воздух рабочей зоны	4.4
					Шум	вытяжной шкаф	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	0.4
					Микроклимат	эл.плита	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
6	Лаборант химического анализа ФНС «Халтурино»	-	да	добавить дополнительную лампу в систему искусственного освещения над рабочей зоной	Химический	Воздух рабочей зоны	4.4
					Шум	вытяжной шкаф	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	0.4
					Микроклимат	эл.плита	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
7	Сторож	-	да	отсутствует	Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	Стационарное оборудование, ручной электроинструмент, технологическое оборудование ФНС	5.6
8	Электрослесарь по ремонту и обслуживанию оборудования ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Вибрация общая	стационарное оборудование	4
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Неионизирующие излучения	электрощитовая	3.2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
9	Электрослесарь по ремонту и обслуживанию оборудования ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Шум	Стационарное оборудование, ручной электроинструмент, технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	стационарное оборудо-	4

						вание	
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Неионизирующие излучения	электрощитовая	3.2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
10	Электрослесарь по ремонту и обслуживанию оборудования ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Шум	Стационарное оборудование, ручной электроинструмент, технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	стационарное оборудование	4
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Неионизирующие излучения	электрощитовая	3.2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
11	Электрослесарь по ремонту и обслуживанию оборудования ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Шум	Стационарное оборудование, ручной электроинструмент, технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	стационарное оборудование	4
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Неионизирующие излучения	электрощитовая	3.2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
12	Оператор на фильтрах ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Шум	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
13	Оператор на фильтрах ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	6.4

					Шум	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
14	Оператор на фильтрах ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
					Шум	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
15	Оператор на фильтрах ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
					Шум	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
					Шум	технологическое оборудование ФНС	6.4
16	Оператор на фильтрах ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
17	Коагулянтник-аппаратчик химической водочистки ФНС "Халтурино"	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны при работе с вредными химическими веществами переносным газоанализатором	Химический	Воздух рабочей зоны	6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
18	Коагулянтник-аппаратчик химической водочистки ФНС "Халтурино"	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны при работе	Химический	Воздух рабочей зоны	6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8

				с вредными химическими веществами переносным газоанализатором	Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
19	Коагулянтник-аппаратчик химической водочистки ФНС "Халтурино"	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны при работе с вредными химическими веществами переносным газоанализатором	Химический	Воздух рабочей зоны	6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
20	Коагулянтник-аппаратчик химической водочистки ФНС "Халтурино"	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны при работе с вредными химическими веществами переносным газоанализатором	Химический	Воздух рабочей зоны	6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
21	Уборщик производственных помещений ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
					Шум	технологическое оборудование ФНС	6.4
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
22	Слесарь-ремонтник ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	Стационарное оборудование, ручной электроинструмент, технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	стационарное оборудование	4
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
24	Машинист насосных установок ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены

25	Машинист насосных установок ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	са		
					Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены					
26	Машинист насосных установок ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
27	Машинист насосных установок ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок повышающая станция 2 подъема ФНС "Халтурино"							
28	Машинист насосных установок 2 подъема ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	1.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Световая среда	Система искусственного освещения	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок фильтровально-насосная станция "Белый Яр" (ФНС "Белый Яр")							
29	Машинист насосных установок ФНС "Б.Яр"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	1.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Световая среда	Система искусственного	2.4

					освещения		
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
30	Машинист насосных установок ФНС "Б.Яр"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	1.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Световая среда	Система искусственного освещения	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
31	Машинист насосных установок ФНС "Б.Яр"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	1.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Световая среда	Система искусственного освещения	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
32	Машинист насосных установок ФНС "Б.Яр"	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	1.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Световая среда	Система искусственного освещения	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
33	Коагулянтник-аппаратчик химической водочистки ФНС "Б.Яр"	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны при работе с вредными химическими веществами переносным газоанализатором	Химический	Воздух рабочей зоны	7.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	4.8
					Микроклимат	эл.плита	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
34	Коагулянтник-аппаратчик химической водочистки ФНС "Б.Яр"	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны при работе с вредными химическими веществами переносным газоанализатором	Химический	Воздух рабочей зоны	7.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	4.8
					Микроклимат	эл.плита	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены

35	Коагулянтник-аппаратчик химической водочистки ФНС "Б.Яр"	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны при работе с вредными химическими веществами переносным газоанализатором	са		
					Химический	Воздух рабочей зоны	7.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	8
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	4.8
					Микроклимат	эл.плита	0.8
36	Уборщик производственных помещений ФНС "Халтурино"	-	да	отсутствует	Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Химический	Воздух рабочей зоны	5.6
					Шум	технологическое оборудование ФНС	5.6
					Вибрация общая	технологическое оборудование ФНС	4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок водозаборы и водопроводные сети по сельским поселениям по городскому округу Тавда							
37	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					38	Слесарь (ХВС)	-
Шум	ручной электроинструмент	2					
Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2					
Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены					
39	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует			
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					40	Слесарь (ХВС)	-
Шум	ручной электроинструмент	2					
Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2					
Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены					

41	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
42	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
43	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
44	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
45	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
46	Слесарь (ХВС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок водопроводные сети г. Тавда							
49	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент	2

						мент, автономные источники энергии	
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
50	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
51	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
52	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
53	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
54	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены

					са		
55	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
56	Слесарь аварийно-восстановительных работ	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	0.8
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	2
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок канализационно-насосные станции по городскому округу Тавда (КНС)							
57	Мастер участка г. Тавда	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	4
					Шум	ДВС, технологическое оборудование КНС	4
					Инфразвук	ДВС	2.4
					Вибрация общая	ДВС	2.4
					Вибрация локальная	ДВС	2.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Психоэмоциональная нагрузка	В течение смены
58	Слесарь-ремонтник (КНС)-г. Тавда	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны (концентрации оксида углерода) переносным газоанализатором перед погружением в канализационный колодец	Химический	Воздух рабочей зоны	4
					Шум	технологическое оборудование КНС	3.2
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 1 (г. Тавда ул. Шоссейная, 33в)							
60	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8

					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
61	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
62	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
63	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 2 (г. Тавда ул. 9-ое Января, 127а)							
64	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
65	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
66	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены

67	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 3 (г. Тавда ул.Кирова, 166)							
68	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
69	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
70	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
71	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
72	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 4 (г. Тавда ул. М.Горького, 94а)							
73	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8

					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
74	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
75	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
76	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 5 (г.Тавда ул. Красногвардейская, 36а)							
					Химический	Воздух рабочей зоны	8
77	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
78	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
79	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8

					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
80	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 6 (г. Тавда ул. Кирова, 3а)							
81	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
82	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
83	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
84	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 7 (г. Тавда ул. Интернациональная, 2)							
85	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8

						дование КНС	
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
86	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
87	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
88	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 8 (г. Тавда ул. Фанерщиков, 6а)							
89	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
90	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
КНС № 9 (г. Тавда ул. Ленина, 14а)							
91	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8

					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
92	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
93	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
94	Машинист насосных установок (КНС)	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	8
					Шум	технологическое оборудование КНС	4.8
					Вибрация общая	технологическое оборудование КНС	3.8
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок канализационные сети							
95	Слесарь аварийно-восстановительных работ канализационных сетей	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны (концентрации оксида углерода) переносным газоанализатором перед погружением в канализационный колодец	Химический	Воздух рабочей зоны	4
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	4
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
96	Слесарь аварийно-восстановительных работ канализационных сетей	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны (концентрации оксида углерода) переносным газоанализатором перед погружением в канализационный колодец	Химический	Воздух рабочей зоны	4
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	4
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
97	Слесарь аварийно-восстановительных работ канализационных сетей	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны (концентрации оксида угле-	Химический	Воздух рабочей зоны	4
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	4

				рода) переносным газоанализатором перед погружением в канализационный колодец	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
98	Слесарь аварийно-восстановительных работ канализационных сетей	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны (концентрации оксида углерода) переносным газоанализатором перед погружением в канализационный колодец	Химический	Воздух рабочей зоны	4
					Шум	ручной электроинструмент, автономные источники энергии	4
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок общепроизводственные по городскому округу Тавда							
99	Ведущий специалист	-	да	отсутствует	Световая среда	Система искусственного освещения	7.2
100	Специалист по работе с физ.лицами	-	да	отсутствует	Световая среда	Система искусственного освещения	8
101	Начальник ТЭП ГО Тавда	-	да	отсутствует	Световая среда	Система искусственного освещения	4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Участок фильтровально-насосная станция "Халтурино" (ФНС "Халтурино")							
23	Электрогазосварщик	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
					Аэрозоли ПФД	Воздух рабочей зоны	6.4
					Шум	сварочный аппарат	8
					Неионизирующие излучения	сварочный аппарат	6.4
					Микроклимат	сварочный аппарат	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок водопроводные сети г. Тавда							

47	Электрогазосварщик	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
					Аэрозоли ПФД	Воздух рабочей зоны	6.4
					Шум	сварочный аппарат	6.4
					Неионизирующие излучения	сварочный аппарат	6.4
					Микроклимат	сварочный аппарат	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
48	Электрогазосварщик	-	да	отсутствует	Химический	Воздух рабочей зоны	6.4
					Аэрозоли ПФД	Воздух рабочей зоны	6.4
					Шум	сварочный аппарат	6.4
					Неионизирующие излучения	сварочный аппарат	6.4
					Микроклимат	сварочный аппарат	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены
Участок канализационно-насосные станции по городскому округу Тавда (КНС)							
59	Электрогазосварщик (слесарь-ремонтник) (КНС) г. Тавда	-	да	регулярный контроль воздуха рабочей зоны (концентрации оксида углерода) переносным газоанализатором перед погружением в канализационный колодец	Химический	Воздух рабочей зоны	4
					Аэрозоли ПФД	Воздух рабочей зоны	4
					Шум	сварочный аппарат, ручной электроинструмент	4.8
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	0.8
					Неионизирующие излучения	сварочный аппарат	4
					Микроклимат	-	4
					Тяжесть трудового процесса	Физическая нагрузка	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 97 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 4 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и

(или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:



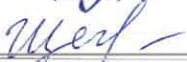
5224 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Овчинникова Е. С. (Ф.И.О.)	02.08.2023 (дата)
---------------------------------	--	-------------------------------	----------------------

Рассмотрев результаты идентификации, о веществе в Заключении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (должность)	 (подпись)	Русинов А. А. (Ф.И.О.)	02.08.2023 (дата)
--------------------------------	--	---------------------------	----------------------

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник Т,П г. Тавда (должность)	 (подпись)	Щинов И. В. (Ф.И.О.)	02.08.2023 (дата)
Инженер по охране труда (должность)	 (подпись)	Зорина И. Е. (Ф.И.О.)	02.08.2023 (дата)
Химик-технолог ФНС ТЭП г. Тавда (должность)	 (подпись)	Щеголева В. С. (Ф.И.О.)	02.08.2023 (дата)